


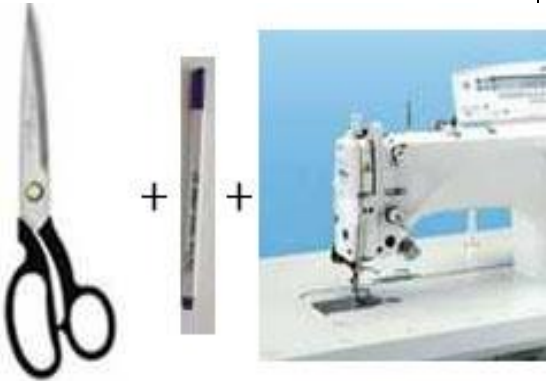


KEKI MJ-A02 – PUESTO AUTOMATIZADO PARA ELABORAR PECHERA POLO VS METODO MANUAL

Item	ELABORACION AUTOMATIZADA	METODO MANUAL
Prenda		
Equipo		

Proceso	Operación con ciclo automático	1. Posicionar vista 2. Pespuntearla sobre el frente con 1 aguja, alrededor de la posición de la abertura 3. Abrir con tijeras la abertura
Análisis del método	1. Colocar el cuerpo y alimentarlo a la máquina 2. Ajustar el cuerpo debajo de la máquina 3. Tomar la vista de la pechera y colocarla encima del cuerpo 4. Alinear la posición 5. Llevar el cuerpo con la vista por debajo del prensatelas 6. Bajar el prensatelas 7. Arrancar la máquina para coser su ciclo automático	Múltiples operaciones manuales
Tiempo estándar	15 seg. / pza.	1. >11 seg. + 2. >30 seg. + 3. >10 seg. = 51 seg. / pza.
Rendimiento	240 pzas./ hora	70 pzas./ hora
Incremento	243%	
Cant. operario (s)	Una persona produce aprox. 1.900 pzas. en 8 horas	El método manual requiere 3,4 personas.
Costo laboral	En base a COP 7.000 / hora, el costo de producción de una pieza es de COP 29, el ahorro son COP 71 / pieza, comparado con el método manual, en 1 día de 8 horas, y como una persona puede producir aprox. 1.900 pzas., y el ahorro es de COP 135.000 al día.	En base a COP 7.000 / hora, el costo de producción de una pieza es de \$ 100.
Calidad	Calidad de costura y acabado de la pechera pareja a lo ancho y a lo largo, no se forman bolsas en las esquinas, no requiere comprobar midiendo ni marcando, ni el largo ni el ancho, no hay peligro de dañar la prenda al cortar la abertura manualmente con las tijeras, por ende menos reprocesos y/o prendas devueltas.	Operación difícil que requiere habilidad, por ende entrenamiento dispendioso, calidad de costura y acabado de la pechera a lo ancho y a lo largo no siempre pareja, se pueden formar bolsas en las esquinas, requiere comprobar midiendo y marcando el largo y el ancho, hay peligro de dañar la prenda al cortar la abertura manualmente con las tijeras.

Beneficios:

- **Alta calidad:** Siendo de ciclo automático, el puesto garantiza consistencia y parejidad, calidad controlada y estable, aun trabajando materiales muy difíciles que suelen usarse en este tipo de prenda: como resultado una prenda de alta calidad.
- **Ciclo de producción acortado:** Prenda terminada en un menor ciclo, por ende logrando un ciclo de producción total más corto.
- **Mejora del tiempo de entrega:** Al acortar el ciclo de producción, se logra entregar la prenda en menor tiempo al cliente.
- **El proceso automatizado reduce la complejidad de la operación.**
- **Reducción de personal y equipos:** Reducción de cantidad de operarios, reducción de tiempo para el entrenamiento del manejo de esta operación compleja, manejo del equipo automatizado con menor presión, reducción de tiempos para el mantenimiento.
- **Reducción de costos:** Aumento de productividad, reducción de espacio del mayor equipo necesario para la operación manual, la reducción del personal contribuye a la reducción de gastos de agua, luz, arriendo, aportes sociales, y demás gastos administrativos y costos de producción.